

Transpallet elettrico 1.8 - 2.5 t

BT levio

serie W

LWE180

LWE200

LWE250



TOYOTA

Transpallet elettrico

| Caratteristiche tecniche del transpallet elettrico | | | | LWE180 | LWE200 | LWE250 |
|----------------------------------------------------|--------|----------------------------------------------------------------------|-----------------|----------------------|--------------------|--------------------|
| Identificazione | 1.1 | Costruttore | | Toyota | Toyota | Toyota |
| | 1.2 | Modello | | LWE180 | LWE200 | LWE250 |
| | 1.3 | Alimentazione | | Elettrico | Elettrico | Elettrico |
| | 1.4 | Guida | | A timone | A timone | A timone |
| | 1.5 | Portata nominale | Q | kg 1800 | 2000 | 2500 |
| | 1.6 | Baricentro | c | mm 600 | 600 | 600 |
| | 1.8 | Distanza schiena forche/asse ant. (forca sollevata/abbassata) | x | mm 898/955 | 898/955 | 898/955 |
| | 1.9 | Interasse (forca sollevata/abbassata) | y | mm 1287/1344 | 1287/1344 | 1287/1344 |
| | 2.1 | Peso del carrello, compresa la batteria | | kg 507 | 512 | 522 |
| Peso | 2.2 | Pressione, con carico, su ruota trazione/ pivotante/ rulli forche | | kg 760/150/1435 | 815/150/1580 | 950/150/1945 |
| | 2.3 | Pressione, a vuoto, su ruota trazione/ pivotante/ rulli forche | | kg 260/150/135 | 260/150/135 | 260/150/135 |
| | 3.1 | Ruota trazione/pivotante/rulli forche | | Polyurethane | Polyurethane | Polyurethane |
| Ruote | 3.2 | Dimensione rullo, anteriore | | mm Ø230x70 | Ø230x70 | Ø230x70 |
| | 3.3 | Dimensione ruota, posteriore | | mm Ø85x75 | Ø85x75 | Ø85x75 |
| | 3.4 | Ruote aggiuntive (dimensioni) | | mm Ø125x50 | Ø125x50 | Ø125x50 |
| | 3.5 | Ruote, numero anteriore/posteriore (x = ruote comandate) | | 1x+2/4 | 1x+2/4 | 1x+2/4 |
| | 3.6 | Carreggiata anteriore | b ₁₀ | mm 430 | 430 | 430 |
| | 3.7 | Carreggiata posteriore | b ₁₁ | mm 370 | 370 | 370 |
| | 4.4 | Sollevamento forche | h ₃ | mm 120 | 120 | 120 |
| Dimensioni | | Altezza di sollevamento | h ₂₃ | mm 205 | 205 | 205 |
| | 4.8 | Altezza del basamento (opzione pedana) | h ₇ | mm — | 150 | — |
| | 4.9 | Altezza timone in posizione di guida, min./max. | h ₁₄ | mm 865/1235 | 865/1235 | 865/1235 |
| | 4.15 | Altezza, forche abbassate | h ₁₃ | mm 85 | 85 | 85 |
| | 4.19 | Lunghezza totale | l ₁ | mm 1688 | 1688 | 1688 |
| | 4.20 | Lunghezza carrello forche escluse | l ₂ | mm 538 | 538 | 538 |
| | 4.21 | Larghezza telaio | b ₁ | mm 726 | 726 | 726 |
| | 4.22 | Dimensioni forche | s/e/l | mm 78/180/1150 *) | 78/180/1150 *) | 78/180/1150 *) |
| | 4.25 | Scartamento esterno forche | b ₅ | mm 550 *) | 550 *) | 550 *) |
| | 4.32 | Luce da terra, centro dell'interasse | m ₂ | mm 21 | 21 | 21 |
| | 4.34.1 | Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale | A _{st} | mm 2265 | 2265 | 2265 |
| | 4.34.2 | Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza | A _{st} | mm 2157 | 2157 | 2157 |
| | 4.35 | Raggio di sterzata | W _a | mm 1456 | 1456 | 1456 |
| Dati sulle prestazioni | 5.1 | Velocità di trazione, con/senza carico | | km/h 6/6 | 6/6 | 6/6 |
| | 5.2 | Velocità di sollevamento, con/senza carico | | m/s 0,04/0,05 | 0,06/0,09 | 0,05/0,09 |
| | 5.3 | Velocità di discesa, con/senza carico | | m/s 0,09/0,08 | 0,09/0,08 | 0,09/0,08 |
| | 5.8 | Pendenza superabile, con/senza carico | | % 9/18 ¹⁾ | 9/18 ¹⁾ | 8/18 ¹⁾ |
| | 5.10 | Freno di servizio | | Elettromeccanico | Elettromeccanico | Elettromeccanico |
| Motore elettrico | 6.1 | Potenza motore di trazione S2 60 min | | kW 1,0 | 1,5 | 1,5 |
| | 6.2 | Potenza motore di sollevamento a S3 15% | | kW 1,0 ²⁾ | 1,4 ²⁾ | 1,4 ²⁾ |
| | 6.4 | Tensione batteria, capacità nominale K ₅ | | V/Ah 24/225 *) | 24/225 *) | 24/225 *) |
| | 6.5 | Peso batteria | | kg 192 ¹⁾ | 192 ¹⁾ | 192 ¹⁾ |
| | 6.6 | Consumo energetico secondo il ciclo VDI | | kWh/h 0,31 | 0,35 | 0,40 |
| | | Consumo energetico secondo EN16796:2016 | | kWh/h 0,28 | 0,33 | 0,37 |
| | 6.7 | Ciclo produttività | | t/h 116,1 | 130 | 161,8 |
| | 6.8 | Consumo energetico rispetto alla produttività | | kWh/h 0,74 | 1,33 | 1,48 |
| Atri | 8.1 | Tipo di controllo motore | | Variabile AC | Variabile AC | Variabile AC |

¹⁾ Misurata sulla base degli standard della casa madre.

²⁾ S3 10%.

*) Disponibili anche altre opzioni, con valori differenti.

I dati si riferiscono alla configurazione con: vano batteria medio. .

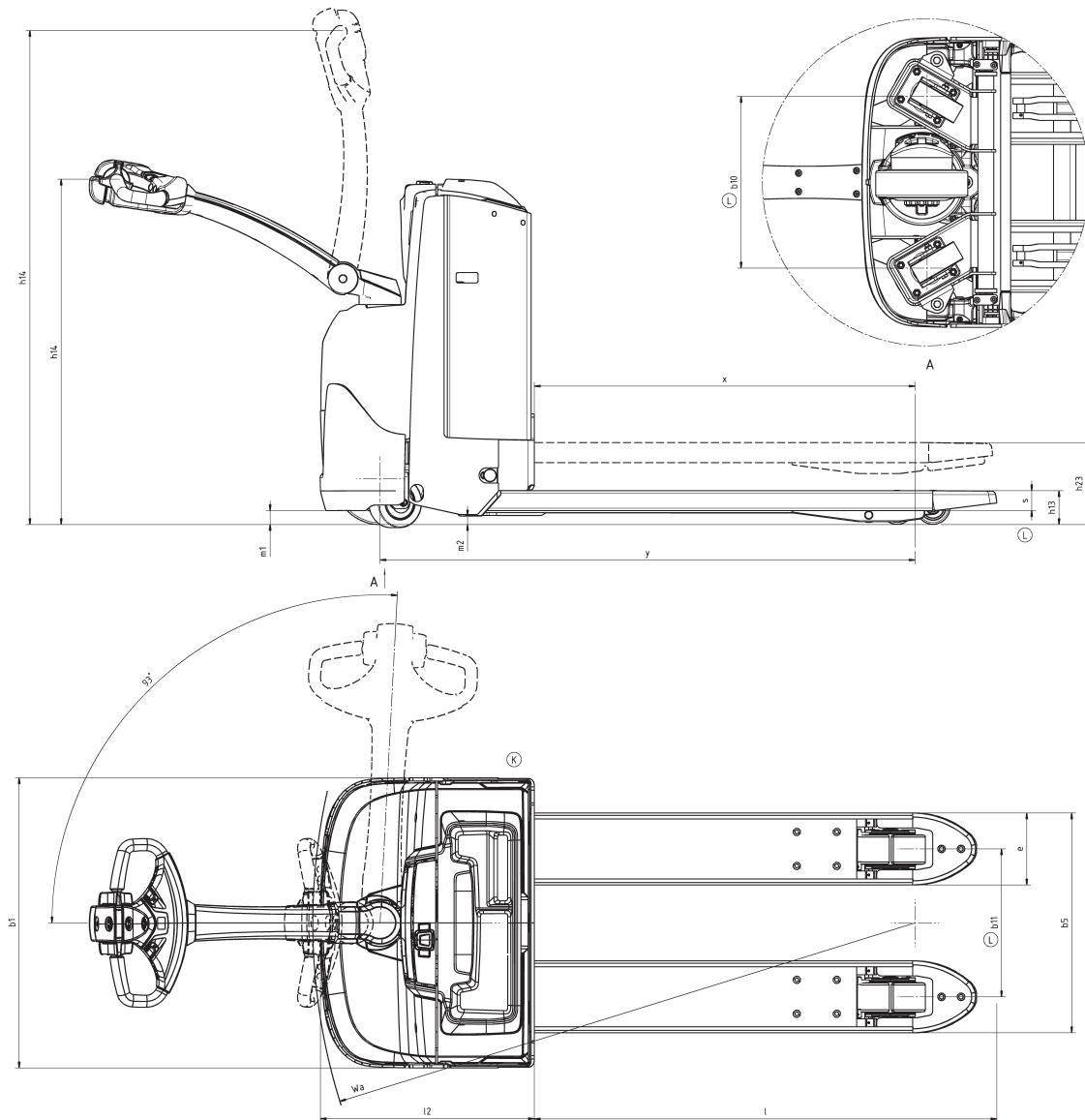
Le prestazioni e le dimensioni del carrello sono nominali e soggette a tolleranze.

I prodotti e le specifiche tecniche Toyota Material Handling possono subire modifiche senza preavviso.

Caratteristiche in funzione del vano batteria

| Dimensioni | | LWE180, LWE200, LWE250 | | | | | |
|------------|-------------------------------------------------------------------------|------------------------|------|-----------------------|---------------|-----------------------|---------------|
| | | Tipo di batteria | | Lead/Acid - Dall'alto | | Lead/Acid - Laterale* | Li-ion |
| | | Vano Batteria | | Medio | Grande | Grande | Medio |
| 1.9 | Interasse, forca sollevata/abbassata | Y | mm | 1287/1344 | 1337/1394 | 1337/1394 | 1287/1344 |
| 2.1 | Peso del carrello, compresa la batteria | | kg | 507, 512, 522 | 573, 578, 583 | -, 551, 556 | 386, 391, 401 |
| 4.19 | Lunghezza totale senza pedana | I ₁ | mm | 1688 | 1738 | 1738 | 1688 |
| | con pedana sollevata/abbassata | I ₁ | mm | 1773/2163 | 1823/2213 | 1823/2213 | 1773/2163 |
| 4.20 | Lunghezza carrello forche escluse senza pedana | I ₂ | mm | 538 | 588 | 588 | 538 |
| | con pedana sollevata/abbassata | I ₂ | mm | 623/1013 | 673/1063 | 673/1063 | 623/1013 |
| 4.34.1 | Corridoio di stivaggio per pallet 1000x1200 trasversale | A _{st} | mm | 1899 | 1948 | 1948 | 1899 |
| | senza pedana | A _{st} | mm | 1984/2384 | 2033/2433 | 2033/2433 | 1984/2384 |
| | con pedana sollevata/abbassata | A _{st} | mm | 1949 | 1998 | 1998 | 1949 |
| 4.34.2 | Corridoio di stivaggio per pallet 800x1200 nel senso della lunghezza | A _{st} | mm | 2034/2434 | 2083/2483 | 2083/2483 | 2034/2434 |
| | senza pedana | A _{st} | mm | 1949 | 1998 | 1998 | 1949 |
| 4.35 | Raggio di sterzata senza pedana | W _a | mm | 1456 | 1506 | 1506 | 1456 |
| | con pedana sollevata/abbassata | W _a | mm | 1541/1941 | 1591/1991 | 1591/1991 | 1541/1941 |
| 6.4 | Tensione batteria, capacità nominale | K ₅ | V/Ah | 24/225 | 24/300 | 24/260 | 24/150 |
| 6.5 | Peso batteria, nominale | | kg | 192 | 248 | 221 | 71 |
| | Peso batteria, min.—max. | | kg | 180 - 235 | 209 - 285 | 209 - 285 | 64 - 78 |

* LWE200/250



Caratteristiche carrello:

- Sistema BT Powerdrive
- Sistema BT Castorlink
- Click-2-creep
- Comandi idraulici Fingertip
- Pulsante tartaruga (opzione)
- Impianto frenante elettronico
- Controllo elettronico della velocità
- Sicurezza per l'operatore
- Vani porta oggetti
- Spegnimento automatico
- Prestazioni programmabili
- Facile accesso per la manutenzione
- Raddrizzatore integrato (opzione)
- Olio per basse temperature (opzione)
- Pedana operatore per LWE200 (opzione)

